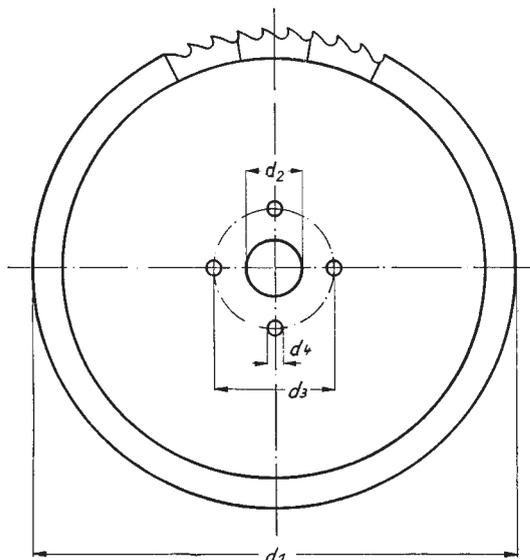


Maschinenwerkzeuge für Metall
Segmentsägeblätter
 für Kaltkreissägemaschinen

DIN
8576

Maße in mm

Die Gestaltung braucht der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten.



Bezeichnung eines Segmentsägeblattes vom Nenndurchmesser $d_1 = 630$ mm:

Segmentsägeblatt 630 DIN 8576¹⁾

Nenn- durchmesser d_1 j15	d_2 H7	d_3 j12	d_4 J14	Schnittbreite Größtmaß
250	32	50	9	4,0
315	40	63	11	4,5
400	50	80	14	5,0
500	50	100	18	5,6
630	80	120	22	6,3
800	80	160	27	7,0
1000	100	200	30	8,0
1250	100	250	30	9,0
1600	100	315	33	12,5

1) Bei der Bestellung ist außerdem anzugeben: Art, Form und Abmessung des vorwiegend zu sägenden Werkstoffes, damit die geeignete Zähnezahzahl bzw. Zahnteilung vom Hersteller bestimmt werden kann, soweit diese nicht vom Besteller vorgeschrieben wird.

Bestellbeispiele:

Segmentsägeblatt 630 DIN 8576 zum Sägen von St 50.11 rund 125 mm

oder

Segmentsägeblatt 630 DIN 8576 mit 80 Zähnen

Werkstoff:

Segmente: Schnellarbeitsstahl

Stammbblatt: Werkzeugstahl

Kennzeichnung:

Segmentsägeblätter, die dieser Norm entsprechen, werden gekennzeichnet mit dem Nenndurchmesser, der DIN-Nummer und dem Herstellerzeichen, z. B. 630 DIN 8576 Herstellerzeichen

Kaltkreissägemaschinen siehe DIN 55 084

Fachnormenausschuß Werkzeuge, Spannzeuge, Meßzeuge im Deutschen Normenausschuß

Frühere Ausgaben: 8. 44

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Deutschen Normenausschusses, Berlin W 15, gestattet. Copyright by Deutscher Normenausschuß

Änderung Oktober 1954:
 Inhalt vollständig überarbeitet